



ISO 3834 - Laskwaliteit

De ISO 3834-norm is een autonome norm die de **kwaliteit van lasprocessen** verhoogt. Wanneer een fabrikant deze norm toepast, toont hij aan een klant of een derde aan dat hij bij het vervaardigen van zijn gelaste producten een gepast kwaliteitsniveau in acht neemt.

ISO 3834 is - in tegenstelling tot ISO 9001 - geen kwaliteitsmanagementsysteem, maar hij is wel nuttig als aanvulling voor 'speciale processen'. Vincotte controleert voor u of uw **leverancier** de vereiste **norm respecteert**.

Your tailor-made solution

Meer over ISO 3834:

Lassen wordt door de ISO 9001 een 'speciaal proces' genoemd. Dat is voornamelijk omdat de kwaliteit van een las niet uitsluitend kan worden geverifieerd door een controle achteraf. Daarom moet het hele lasproces aan controles worden onderworpen. Zelfs het meest uitgebreide en gesofisticeerde niet-destructief onderzoek kan de kwaliteit van het eindproduct niet verbeteren wanneer voordien niet aan alle eisen werd voldaan.

Dus om een kwaliteitsvolle las te krijgen moet niet alleen de uiteindelijke las worden getest, maar moet ook toezicht worden gehouden op alle belangrijke tussenstappen zoals het ontwerp, de aankoop van het materiaal, traceerbaarheid, de aanwezigheid van de nodige lasdocumenten, productietests,...

Vincotte kan het kwaliteitsmanagementsysteem van fabrikanten volgens de ISO 3834-norm certificeren voor de drie verschillende kwaliteitsniveaus: uitgebreide kwaliteit, standaardkwaliteit en elementaire kwaliteit.

Daarvoor baseren onze experts zich op hun praktische ervaring met de certificatie van kwaliteitssystemen en volgen ze een certificatieschema dat gebaseerd is op de vereisten van het IIW (International Institute of Welding).

Onze auditors die de beoordeling doen, zijn dus niet alleen zeer bekwaam op het gebied van de certificatie van kwaliteitssystemen, ze hebben ook een ruime kennis van de lastoepassingen zelf. Hun oordeel geeft u uitsluitsel over de betrouwbaarheid van uw lassen.

De elementen die tijdens de audit worden beoordeeld zijn onder andere:

- de technische beoordelingen van tenders, vragen van klanten, kwaliteitseisen voor lassen;
- de uitbesteding en hoe daarmee wordt omgegaan;
- de lasdocumentatie voor processen en personeel;
- inspectie- en testprocedures en personeel;
- de uitrusting voor lassen en tests, onderhoud en kalibratie;
- productieplanning;
- traceerbaarheid;
- behandeling van afwijkingen;
- ...

Your result

Voordelen ISO 3834

- beter beheer van de laskwaliteit
- (kosten)efficiëntere technologie
- minder bijwerkingen
- internationaal erkend
- in overeenstemming met de ISO 9001-vereisten

- meer mogelijkheden en opportuniteiten bij het inschrijven op tenders
- gemakkelijker verlenging van lasserskwalificaties
- efficiëntere coördinatie van lasactiviteiten
- voldoet aan de eisen van de EN 1090 “Uitvoering van de staalconstructies Technische eisen” en de Bouwproductenverordening (BPV) - EU 305/2011 voor de bouw
- Dankzij certificatie door een derde partij kan een fabrikant vanuit een onafhankelijk perspectief aantonen dat hij aan de normen voldoet.
- ...

Please note

Normen en wetgeving

- ISO 3834-reeks: kwaliteitseisen voor smeltlassen van metalen, bestaande uit 6 delen
- Richtlijn Drukapparatuur (PED 97/23/EG)
- Bouwproductenverordening (BPV) - EU 305/2011

In which situation?

Toepassing ISO 3834

- drukapparatuur (pijpleidingen, warmtewisselaars, vaten, ...)
- metalen componenten en structuren
- burgerlijke bouwkunde
- (petro)chemie
- automobielsector