



ISO 3834 - Quality requirements for fusion welding of metallic materials

La norme ISO 3834 est une norme autonome internationalement reconnue portant sur la gestion de la **qualité** des processus de soudage. La norme ISO 3834 peut être utilisée telle quelle par le fabricant, indépendamment des exigences de la norme ISO 9001, pour démontrer à un client ou à un tiers que les produits soudés ont été fabriqués conformément à un niveau de qualité approprié. Bien que la norme ne soit pas utilisée comme système de gestion de la qualité en soi, comme la norme ISO 9001, elle peut s'avérer un outil très utile en complément des exigences de la norme ISO 9001 pour les "processus spéciaux" lorsque cette norme est appliquée par le fabricant.

Si vous avez des questions au sujet du statut de certification d'une entreprise, n'hésitez pas à nous contacter via certification@vincotte.be.

Your tailor-made solution

Le soudage est décrit par la norme ISO 9001 comme un "processus spécial", notamment parce que la résistance et la qualité de la soudure ne peuvent être totalement contrôlées en effectuant uniquement des essais ultérieurs.

La qualité ne peut être inspectée dans un produit, elle doit y être intégrée. Même les essais non destructifs les plus approfondis et sophistiqués ne permettent pas d'améliorer la qualité du produit.

Pour obtenir une soudure correcte, il ne suffit donc pas de tester la soudure finale, mais toutes les étapes intermédiaires majeures (conception, achat de matériaux, traçabilité, fourniture et vérification des documents de soudage, essais de production, contrôles non destructifs, etc.) doivent être contrôlées.

Vincotte peut certifier le système de gestion de la qualité des fabricants conformément à la norme ISO 3834 pour les trois niveaux de qualité différents : qualité supérieure, qualité standard et qualité élémentaire.

Nos experts se basent à cet effet sur leur expérience pratique de la certification de systèmes de qualité et suivent un plan de certification basé sur les exigences de l'IIW (International Institute of Welding).

Nos auditeurs en charge de l'évaluation sont donc non seulement compétents dans le domaine de la certification de systèmes de qualité, mais possèdent également une vaste connaissance des applications de soudage. On peut dès lors leur faire confiance pour émettre des jugements totalement fiables.

Les éléments évalués pendant l'audit sont notamment :

- Évaluations techniques de soumissions, demandes de clients, exigences de qualité pour les soudures, etc.
- Sous-traitance et façon de la gérer
- Documentation sur le soudage pour les processus et le personnel
- Procédures personnel d'inspection et d'essai
- Équipements de soudage et d'essai, entretien et étalonnage
- Planning de la production
- Traçabilité
- Traitement des non-conformités, etc.
- ...

Your result

Les avantages que vous apporte la norme ISO 3834 :

- Meilleure gestion de la qualité du soudage
- Économie de coûts – technologie plus efficace
- Moins de réparations
- Reconnaissance locale et internationale comme organisation compétente
- Conformité aux exigences de la norme ISO 9001 sur le soudage

- Davantage de possibilités et d'opportunités lors des remises de prix
- Renouvellement plus aisé des qualifications de soudeurs dans le cadre des versions ultérieures de la norme ISO 9606-1
- Coordination plus efficace des activités de soudage
- Respect des exigences de la norme EN 1090 "Exécution des structures en acier Exigences techniques" et du règlement UE n° 305/2011 sur les produits de construction
- La certification par une tierce partie permet à un fabricant de démontrer sa conformité aux normes depuis une perspective indépendante.

Please note

Législations

La norme ISO 3834 est un outil utile qui permet de se conformer plus facilement à différentes exigences de qualité et de production découlant de diverses Directives « Nouvelle Approche » comme la Directive Équipements sous pression (DEP 97/23/CE) et le Règlement UE sur les produits de construction (RPC) n° 305/2011.

Normes et standards

Série ISO 3834 : Les exigences de qualité pour le soudage par fusion des métaux se subdivisent en 6 parties :

- ISO 3834-1 : Partie 1 : Critères pour la sélection du niveau approprié des exigences de qualité
- ISO 3834-2 : Partie 2 : Exigences de qualité supérieure
- ISO 3834-3 : Partie 3 : Exigences de qualité standard
- ISO 3834-4 : Partie 4 : Exigences de qualité élémentaire
- ISO 3834-5 : Partie 5 : Documents auxquels il est nécessaire de se conformer pour pouvoir revendiquer la conformité aux exigences de qualité des normes ISO 3834-2, ISO 3834-3 ou ISO 3834-4
- ISO 3834-6 : Partie 6 : Directives pour la mise en œuvre de la norme ISO 3834

In which situation?

Ce service est principalement destiné aux fabricants de produits soudés pour des applications telles que :

- équipements sous pression (canalisations, échangeurs de chaleur, réservoirs, etc.)
- composants et structures métalliques

et à ceux qui sont actifs dans divers secteurs comme : le génie civil, le secteur (péto)chimique, le secteur automobile, etc.