



## Cartographie automatisée de la corrosion (Automated Corrosion Mapping)

Notre Accuscan numérise de façon entièrement automatique, ce qui permet une inspection rapide et précise.

- Souhaitez-vous cartographier complètement l'épaisseur de paroi de réservoirs ou de canalisations?
- Souhaitez-vous détecter une épaisseur de paroi critique précise sur une grande surface, où les mesures manuelles ponctuelles semblent être fastidieuses?
- Les zones à inspecter sont-elles accessibles uniquement par des échafaudages ou élévateurs coûteux?
- Les températures de contact sont-elles trop élevées pour effectuer des mesures manuelles?

### Your tailor-made solution

Vincotte offre un système entièrement automatisé pour détecter, cartographier et mesurer la corrosion interne, la perte de matériau générale des parois, les piqûres et autres dégradations ou géométries des matériaux.

Outre les mesures classiques d'épaisseur de paroi, l'utilisation de sondes à ultrasons, comme le PAUT, le TOFD ou les palpeurs d'angle, est possible à des fins spécifiques. La corrosion externe peut même être mesurée par une unité laser. Il en résulte chaque fois une cartographie de la zone inspectée qui permet la détection et une éventuelle évaluation d'un phénomène de dégradation précis.

Pour la cartographie, nous réalisons des numérisations haute résolution jusqu'à 1x1 mm à l'aide d'un scanner automatisé. L'utilisation des couleurs nous permet de localiser et mesurer rapidement les variations d'épaisseur. Toutes les mesures sont enregistrées pour permettre une analyse ultérieure, par exemple, à la fin d'une pause même plusieurs années plus tard aux fins de comparaisons avec d'autres mesures.

La cartographie automatisée de la corrosion est la technique idéale pour assurer un suivi périodique de la dégradation des matériaux. Outre la précision et la vitesse de numérisation élevée, la commande à distance de l'Accuscan offre un avantage non négligeable. Le scanner fonctionne de manière totalement autonome, sur batterie. Grâce à ses roues magnétiques, il est également possible de manœuvrer le scanner verticalement et à l'envers.

### Your result

#### D'un point de vue pratique

- Cette technique n'est applicable que sur des matériaux magnétiques étant donné que le scanner fonctionne sur roues magnétiques.
- Pour les techniques par ultrasons, l'adjonction continue de fluide de contact (eau) est prévue. Il est important de tenir compte des lignes de production situées plus bas, des interventions, des matériaux ou autres circonstances qui peuvent représenter une difficulté ou un risque.
- Pour les techniques par ultrasons, le matériau à inspecter doit pouvoir laisser passer les ondes ultrasons.

### Please note

#### Législation

- En collaboration avec le département Pression, nous sommes en mesure de travailler selon diverses réglementations.

### In which situation?

## **Cartographie de la surface intérieure de:**

- Réservoirs
- Canalisations
- Réacteurs
- Autres matériaux magnétiques qui laissent passer les ondes ultrasons

## **Cartographie de:**

- Perte de matière interne générale par érosion/corrosion
- Piquage
- Piqûres
- Lamination
- Fixation de couche de revêtement
- Géométries internes
- Fissures internes du matériau de base
- Perte d'épaisseur de paroi externe ou corrosion (application du laser)

## **Applicable dans divers secteurs:**

- Sites (pétro)chimiques
- Sites nucléaires
- Parcs de réservoirs
- Canalisations de transport
- Sites pharmaceutiques ou biomédicaux
- Autres secteurs