



## Risk-based inspection

In een context waarin de concurrentie steeds heviger wordt, zijn een optimaal bedrijfszekerheids- en veiligheidsniveau essentieel om aan economische en milieugerelateerde uitdagingen het hoofd te bieden. Daarom is het belangrijk om **risico's** die verbonden zijn aan **productieactiviteiten** goed te managen. Zowel op vrijwillige basis als wanneer ze daar wettelijk toe verplicht zijn, kunnen exploitanten een beroep doen op de **inspectiediensten** van Vincotte om de veiligheid van hun **drukapparatuur** te garanderen.

### Your tailor-made solution

## Meer over risk-based inspection:

Vincotte voert kwalitatieve en semikwantitatieve evaluaties uit waardoor u een beeld krijgt van de risico's van uw installatie en in staat bent ze te doen afnemen.

De risk-based inspection gebeurt in vier stappen:

#### 1. Evaluatie van de toepasselijke degradatiemechanismen

In samenwerking met uw productieverantwoordelijken bekijken een specialist metallurgie en een specialist inspecties het ontwerp van de apparatuur, de gebruikte materialen, de bedrijfsparameters en de samenstelling van de fluïda. Op basis van hun bevindingen kunnen zij de toepasselijke degradatiemechanismen evalueren.

#### 2. Inschatting van de waarschijnlijkheid van een defect

Op basis van de generieke frequentie, die afhankelijk van onder andere de bedrijfsparameters, de efficiëntie van de aanwezige inspectieplannen en de onderhoudsprogramma's van de gebruiker wordt aangepast, bekijken we hoe groot de kans is dat een lek een defect veroorzaakt.

#### 3. Inschatting van de gevolgen van een defect

Mogelijke gevolgen van een defect zijn onder meer de stopzetting van de installatie en de financiële consequenties hiervan, brand, toxiciteit,...

#### 4. Bepaling van het inspectieprogramma

Afhankelijk van de aanwezige degradatiemechanismen stelt Vincotte u een specialist niet-destructief onderzoek en een inspectiespecialist ter beschikking. Zij bepalen de aard van de inspectiemiddelen en hoe vaak ze moeten worden ingezet om gebreken die het gevolg zijn van degradatie van uw materiaal op te sporen, te kwantificeren en op te volgen om risico's tot een minimum te beperken.

Vincotte staat tot uw dienst voor de opvolging van bedrijfsrisico's. Als u dat wenst kunnen wij telkens opnieuw de analyse maken en de resultaten analyseren.

Wij stellen ook een IT-oplossing voor waarin we de parameters die belangrijk zijn voor uw bedrijf integreren. Zo houdt u voortdurend zelf de vinger aan de pols.

### Your result

## Voordelen risk-based inspection

- Wij voorzien een inspectieplan dat is aangepast aan de reële risico's van de apparatuur.
- U zult in de toekomst de risico's van uw installatie beter kunnen beheersen.
- Wij informeren u over de gevolgen van een defect waardoor u de veiligheidsvoorschriften kunt aanpassen.
- Beter risicomanagement verhoogt de rendabiliteit van uw bedrijf.
- Ons adequaat en efficiënt inspectieplan verhoogt de veiligheid en de betrouwbaarheid van uw apparatuur.
- Onvoorziene downtime als gevolg van defecten neemt af.

- Uw engagement voor veiligheid wordt bewezen door een tussenkomst van Vinçotte als gereputeerde onafhankelijke partij en zal uw geloofwaardigheid naar klanten en partners toe doen groeien.

## Please note

### Normen en wetgeving

- Amerikaanse codes: API 510, API 570, API 571, API 573, API 574, API 575, API 580, API 581, API 653
- Europese codes: RIMAP (in ontwikkeling)

### In which situation?

## Toepassing risk-based inspection

- chemische bedrijven
- petrochemische bedrijven
- farmaceutische bedrijven
- metallurgische bedrijven
- elektriciteitsproducenten
- ...