

Breedste papiermachine ter wereld Stora Enso Langerbrugge

De nieuwe print machine van Stora Enso in Langerbrugge, België, is de breedste papiermachine ter wereld.

Opdracht

Stora Enso bouwde een productie eenheid in België voor het printen van nieuws, gelegen in de industriezone van Langerbrugge. Met een waarde van 500 miljoen € is het één van de grootste Europese projecten van 2002.

Dit belangrijke project omvat verschillende veiligheidsaspecten, onder meer de veiligheid op de bouwplaats, de veiligheid en conformiteit van het afgewerkte product, de wettelijke inspecties, enz.

In principe zijn de verkopers van materialen verantwoordelijk voor de veiligheid en naleving van de wetten m.b.t. hun producten. Andere veiligheidsaspecten kunnen vanuit verschillende gezichtspunten bekeken worden, bijvoorbeeld met Stora Enso als opdrachtgever, als eindverantwoordelijke voor delen van het ingenieurswerk, als toekomstige gebruiker van de installatie, enz.

Vinçotte was aangesteld als veiligheidsadviseur voor dit project en vervulde de volgende taken :

Veiligheidsagent, bouwplaatscoördinator in ontwikkeling- en uitvoeringsfase, supervisor conformiteit van infrastructuur en conformiteit van technische installaties, erkend organisme voor verschillende directieven en wettelijk verplichte inspecties betreffende hef- en hijs-, elektrische of drukuitrustingen.

Klant

Stora Enso is een geïntegreerd papier, verpakking en houtproducten bedrijf. De groep is een wereldleider in het produceren van publicaties, kwaliteitspapier, verpakkingskarton en houtproducten.

Het verkoopscijfer van Stora Enso bedroeg 12,8 miljard € in 2002. De groep heeft een werknemersbestand van 42500 personen verspreid over 5 continenten en meer dan 40 landen. De productiecapaciteit bedraagt ongeveer 15 miljoen ton papier en karton per jaar. De aandelen van Stora Enso zijn genoteerd op beurzen van Helsinki, Stockholm en New York.

De groep heeft productiefaciliteiten in Europa, Noord-Amerika en Azië. Haar moderne productiecapaciteit en goede integratie tussen grondstoffen, energie en efficiënte processen verzekert de continuïteit van de productie.

Periode

Het project startte in oktober 2001 en eindigde in juni 2003.

Project



Inleiding

De omvang van het project bestaat uit:

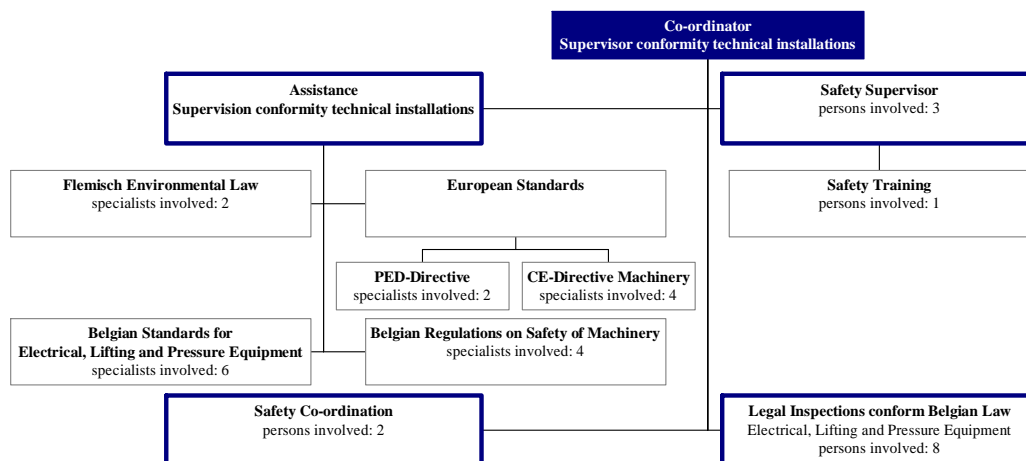
1. Receptieruimte voor recyclagepapier
2. Spoorbaan
3. DIP fabriek
4. Papiermachine
5. Nieuwe biobrandstof boiler
6. Behandeling van water en uitbreidingen voor behandeling van afvloeiingen

Het volume van de nieuwe gebouwen bedraagt 885.000m³ en de oppervlakte 55.000m².

De papierrol van de machine is 11 meter breed en de ontwerpsnelheid bedraagt 2000 m/min.

Organisatie

Het management stelde Vinçotte aan als algemene veiligheidsconsulent voor het project. Om aan alle wensen van het projectteam te voldoen, werd de volgende structuur toegepast.



Bevestiging

Als consulent voorzag Vinçotte alle noodzakelijke diensten voor Stora Enso opdat werd voldaan aan alle Belgische en Europese wetten en richtlijnen met betrekking tot de veiligheid en conformiteit van het project.

De toegevoegde waarde van Vinçotte werd voornamelijk gecreëerd door haar consultingactiviteiten. Dankzij de interdisciplinariteit en flexibiliteit om de vereiste inspecties te verrichten, werd een waardevol samenwerkingsverband tussen Vinçotte en het managementteam van het Stora Enso-project gecreëerd.

Mr. Sami S. Pitkänen
 Project Manager
 Stora Enso

Adres

Vinçotte
 Diamant Building
 Avenue A. Reyers 80
 1030 Brussel

Tel: +32 (2) 674 57 11
 Fax: +32 (2) 674 59 59